Инструкция по эксплуатации весов SM-120 LL

1. Настройка параметров ТСР ІР.

1.1. Ввод IP адреса

Перейдите в Z режим: 4 раза нажмите клавишу Весы должны отобразить "Z 1.0. RESET SALES DAILY"

Удерживая клавишу └──, набрать 0,4,1,6.

Ввести сетевую часть IP адреса, например, если IP=192.168.178.222, надо ввести 192.168.178.

Нажать клавишу для сохранения изменений и возврата в исходный режим.

В Z режиме, войдите в режим настроек пользователя:

Удерживая клавишу [▶], набрать 1,4,1. Весы должны отобразить: SP000ITEM BARCODE.

Набрать 1,3,5 и нажать на клавишу 🔼.

Весы отобразят: SP135....PORT #.

Здесь ввести хостовую часть IP адреса, например, 222.

Нажать клавишу 🚺 для перехода к следующей настройке.

Нажать клавишу ^{вщ} для сохранения изменений. Для возврата в исходный режим два раза нажать ⊡.

ВНИМАНИЕ: Выключать весы, пока идет сохранение настроек нельзя!!!

1.2. Ввод маски подсети

Перейдите в Z режим: 4 раза нажмите клавишу 🖾 Весы должны отобразить "Z 1.0. RESET SALES DAILY"

Удерживая клавишу [▶], набрать 0,4,1,8.

Ввести маску подсети, напрмер 255.255.255.000

Нажать клавишу [№] для сохранения изменений. Для возврата в исходный режим два раза нажать 🖾.

1.3. Ввод основного шлюза (если нужно)

Перейдите в Z режим: 4 раза нажмите клавишу 🖾 Весы должны отобразить "Z 1.0. RESET SALES DAILY"

Удерживая клавишу └──, набрать 0,4,2,1.

Ввести основной шлюз.

Нажать клавишу РШ для сохранения изменений. Для возврата в исходный режим два раза нажать 🖾.

После ввода сетевых настроек весов произвести частичный сброс весов. Для этого войти в Z режим: 4 раза нажмите клавишу 🖾 и удерживая

клавишу [▶], набрать 2,3,0. Затем три раза нажать на клавишу **[X]** Появится запрос очистки памяти, нажать кнопку **№** и подтвердить очистку по кнопке **[C]**.

1.4. Проверка доступности весов по сети

После ввода параметров TCP IP, выключить и включить весы, проверить наличие связи с весами при помощи команды ping <IP адрес весов>.

2. Запуск и проверка работоспособности.

2.1 Включение весов

Включить весы, проверить наличие соединения с весами по TCP IP при помощи команды ping <IP адрес весов>.

2.2 Смена режимов печати (при необходимости)

Удерживая [->0<-] нажать 🖾 для включения режима печати на этикетках (Label mode)

2.3 Выбор протокола передачи данных

Перейдите в Z режим: 4 раза нажмите клавишу Весы должны отобразить "Z 1.0. RESET SALES DAILY"

Удерживая клавишу [▶], набрать 1,4,1. Весы должны отобразить: SP000ITEM BARCODE.

Набрать 541, нажать на клавишу Х:

- TCP/IP ввести значение 1. Нажать * для перехода к следующей настройке. Нажать PLU для сохранения.
- FTP ввести значение 0. Нажать * для перехода к следующей настройке. Нажать PLU для сохранения.

Перезагрузите весы.

ВНИМАНИЕ: Выключать весы, пока идет сохранение настроек нельзя!!!

2.4 Загрузка данных на весы

Загрузить в весы формат этикетки и базу товаров. Внимание - протокол передачи данных на весах и протокол передачи данных, используемый программным обеспечением, должны совпадать. Иначе загрузка данных выполнена не будет.

2.5 Напечатать этикетку

Убедиться, что все весы корректно печатают этикетку. При необходимости, выполнить регулировку начальной позиции печати.

2.6 Регулировка начальной позиции печати

Перейдите в Z режим: 4 раза нажмите клавишу 🖾

Весы должны отобразить "Z 1.0. RESET SALES DAILY"

Удерживая нажатой клавишу [>0<], наберите 503.

Введите требуемую величину сдвига в точках принтера (1 точка – примерно 0.08мм). Если требуется подвинуть изображение вниз, нажать кнопку [-] после ввода значения. Нажать PLU для сохранения и возврата в исходный режим. Перейти в рабочий режим, два раза нажав

ВНИМАНИЕ: Значение данной настройки при штатной работе принтера, как правило, не должно превышать ± 30. Если наблюдается большой сдвиг начальной позиции печати, проверьте правильность выбора типа весов при полном сбросе (должно быть выбрано P-CS и B-CS, см.инструкцию по полному сбросу весов).

3. Провести обучение операторов по правильной заправке этикетки (см. инструкцию для SM-120LL по заправке этикетки).

4. Процесс взвешивания и маркировки товара.

4.1 Положить товар на платформу

4.2 Набрать на цифровой клавиатуре код товара загруженного на весы и нажать кнопку **PLU**. Если соответствующий товар загружен на весы, то на дисплее отобразиться его наименование

4.3 Нажать клавишу * для печати этикетки, затем наклеить ее на товар

5. Заправка маслом каждые 250 000 отрезов этикетки.

5.1 Для проверки количества отрезов

- Перейти в Z-режим (режим настроек), четырежды нажав клавишу 😂
- Войти в меню для проверки количества отрезов: удерживая [->0<-], набрать **0823** и нажать клавишу <u>*</u>

• Значение счетчика отрезов этикеток означает количество отрезов сделанных ножом

• Для выхода нажмите Т и дважды 🔄 для возврата в стандартный режим

5.2 Пример силиконового масла, которое подходит для заправки Xiameter PMX-200

Силиконовая жидкость 1000 CS

5.3 Для заправки необходимо открыть пробку



5.4 Налить примерно 2 грамма в образовавшееся отверстие



5.5 Контролировать процесс заправки можно, если снять крышку сбоку



